

SERIA C



Wycinarka Laserowa do cięcia blach z automatyczną wymianą palet

Wycinarka Laserowa o wysokiej precyzji pracy spełniają wymagania większości gałęzi przemysłu w zakresie obróbki części. Dobór optymalnej konstrukcji nośnej zapewnia optymalne wymiary, uzupełnione wysoką żywotnością maszyny. Zastosowano ultranowoczesną optykę oraz technologię w celu poprawy wydajności cięcia. Szybkie cięcie, możliwość dodatkowego załadunku i rozładunku oraz wydajna praca zmniejszają koszty produkcji. Obecnie maszyny do cięcia laserem znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle elektronicznym, metalurgicznym, produkcji akumulatorów, opakowań, solarnym, motoryzacyjnym i innych.

Specyfikacja maszyny

OBSZAR ROBOCZY (mm)	3048 × 1524 – 12000 × 2500
MAKS. MOC LASERA (kW)	40
MAKS. WAGA ELEMENTU OBRABIANEGO (kg)	9500
LICZBA PALET	2
WYMIARY MASZYNY (mm)	8800 × 2225 × 1932 – 28735 × 4050 × 2670
WAGA MASZYNY (kg)	4500 – 36000

Właściwości techniczne



Spawane łoże o budowie segmentowej, konstrukcja przy użyciu złącz zgodnie z chińską tradycją zapewnia większą nośność. Spawana konstrukcja zapewnia długotrwałą stabilność pracy.

Laserowa głowica tnąca z funkcją automatycznej regulacji ostrości

Autofocus

Automatyczna regulacja ogniskowej jest niezbędnym elementem zapewniającym precyzyjne cięcie laserem, jak również płynną pracę maszyny. Automatyczna regulacja ogniskowej zapisywana jest w systemie sterowania oddzielnie dla każdego rodzaju materiału. W ten sposób możliwe jest uzyskanie optymalnych efektów przy maksymalnej prędkości cięcia. Redukcja czasu przebicia dzięki inteligentnej technologii opracowanej przez Bodor, umożliwia redukcję czasu przebicia o 90 % niezależnie od jakości materiału tej samej grubości. Zredukowano zużycie energii, czasu i ilości gazu tnącego do minimum.



Bodor Pro

System operacyjny z inteligentną funkcją umieszczania w gnieździe. Oprogramowanie oferuje możliwość inteligentnego umieszczania różnych elementów w gniazdach jak również optymalną kolejność cięcia. Funkcje te zapewniają oszczędność materiału i czasu oraz mają korzystny wpływ na koszt produkcji. Dwie kamery HD pozwalają na monitorowanie procesu obróbki. Przyjazny dla użytkownika interfejs i szeroki zakres dostępnych funkcji zwiększa wydajność produkcji.

Lista funkcji

	C12	C8	C6	C4	C3
Oszczędność czasu	Przetwarzanie za pomocą jednego kliknięcia ¹	•	•	•	•
	Technologia perforacji Bodor Lightning	•	•	•	•
	Baza danych cięcia z dużą prędkością	•	•	•	•
	Automatyczna regulacja ciśnienia gazu tnącego ²	•	•	•	•
	Automatyczne ustawianie ostrości głowicy lasera (Auto-focus)	•	•	•	•
	Baza danych technologii cięcia laserem	•	•	•	•
	Ergonomiczny pilot (Bodor Mango®)	•	•	•	•
Jakość cięcia	Funkcja aktywnego unikania przeszkód	•	•	•	•
	Inteligentne zapobieganie wstrząsom ³	•	•	•	•
	Baza danych cięcia wysokiej jakości	•	•	•	•
Oszczędność	Zabezpieczenie przed odpadami	•	•	•	•
	Oprogramowanie Bodor Intelligent Design	•	•	•	•
	Oszczędzająca gaz dysza o stałym przepływie	•	•	•	•
Usługi	Inteligentne przypomnienie o konserwacji	•	•	•	•
	Połączenie z Internetem poprzez WIFI	•	•	•	•
	Usługa Bodor Cloud	•	•	•	•

1&3: Standard dla wycinarek o mocy 6kW i poniżej

2: Przy mocy 6kw i poniżej: O2 (N2, powietrze opcjonalnie), przy mocy 6kW i więcej: O2, N2, powietrze

• Standard configuration

Dane techniczne

	C12	C8	C6	C4	C3
DŁUGOŚĆ (mm)	28735	19300	15100	11084	9100
SZEROKOŚĆ (mm)	4050	3875	3700	2995	2225
WYSOKOŚĆ (mm)	2670	2440	2155	2055	2055
WAGA (kg)	36000	21000	13000	6000	4500
OBSZAR ROBOCZY (mm)	12500*2600	8000*2500	6100 x 2500	4000 x 2000	3048 x 1524
MAKS. WAGA ELEMENTU (kg)	7100 ≥6 kW: 9500	4750 ≥6 kW: 6300	3550 ≥6 kW: 4700	1600 ≥6 kW: 2500	900
NAJKRÓTSZY CZAS ZMIANY PALETY (ZMIENIARKA) (s)	80	60	30	16	10
PRZEJAZDY OSI Z (mm)	400	370	300	300	300
MAKS. PRĘDKOŚĆ SYMULTANICZNA (m/min)	110	110	110	110	110
MAKS. AKCELERACJA	1.5g	1.5g	1.5g	1.5g	1.5g
DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA (mm)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.03
DOKŁADNOŚĆ PONOWNEGO POZYCJONOWANIA (mm)	0.03	0.03	0.03	0.03	0.02
WYMIARY EKRANU (cale)	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5
LICZBA PALET	2	2	2	2	2
MAKS. MOC LASERA (kW)	40	40	40	40	40
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 40kW LASEREM (KVA/A) ¹	275.9/419.2	275.9/419.2	275.9/419.2	268.4/407.8	264.1/401.2
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 30kW LASEREM (KVA/A)	215.9/328.0	215.9/328.0	215.9/328.0	208.4/316.6	204.1/310.0
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 20kW LASEREM (KVA/A)	150.3/228.3	150.3/228.3	150.3/228.3	142.8/216.9	138.4/210.3
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 12kW LASEREM (KVA/A)	106.4/161.6	106.4/161.6	106.4/161.6	98.9/150.2	94.6/143.7
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 6kW LASEREM (KVA/A)	71.6/108.8	71.6/108.8	71.6/108.8	64.1/97.4	59.8/90.9
CAŁKOWITA MOC/PRĄD Z 3kW LASEREM (KVA/A)	55.9/84.9	55.9/84.9	55.9/84.9	48.4/73.5	44.1/66.9
LASER	MAX / IPG	MAX / IPG	MAX / IPG	MAX / IPG	MAX / IPG
GŁOWICA LASERA ²	Bodor Genius / Precitec	Bodor Genius / Precitec	Bodor Genius / Precitec	Bodor Genius / Precitec	Bodor Genius / Precitec
	Bodor Pro 2.0	Bodor Pro 2.0	Bodor Pro 2.0	Bodor Pro 2.0	Bodor Pro 2.0
OPROGRAMOWANIE ³	Bodor Thinker 3.0	Bodor Thinker 3.0	Bodor Thinker 3.0	Bodor Thinker 3.0	Bodor Thinker 3.0
	Bodor Pro 1.0	Bodor Pro 1.0	Bodor Pro 1.0	Bodor Pro 1.0	Bodor Pro 1.0
	Lantek	Lantek	Lantek	Lantek	Lantek

1: Całkowita moc służy jedynie jako odniesienie przy wyborze źródła zasilania, nie oznacza faktycznego poboru mocy.

2: Przy mocy 6kW i poniżej: Bodor Genius, przy mocy powyżej 6kW: Precitec, Precitec jest możliwy jako opcja przy mocy 6kW

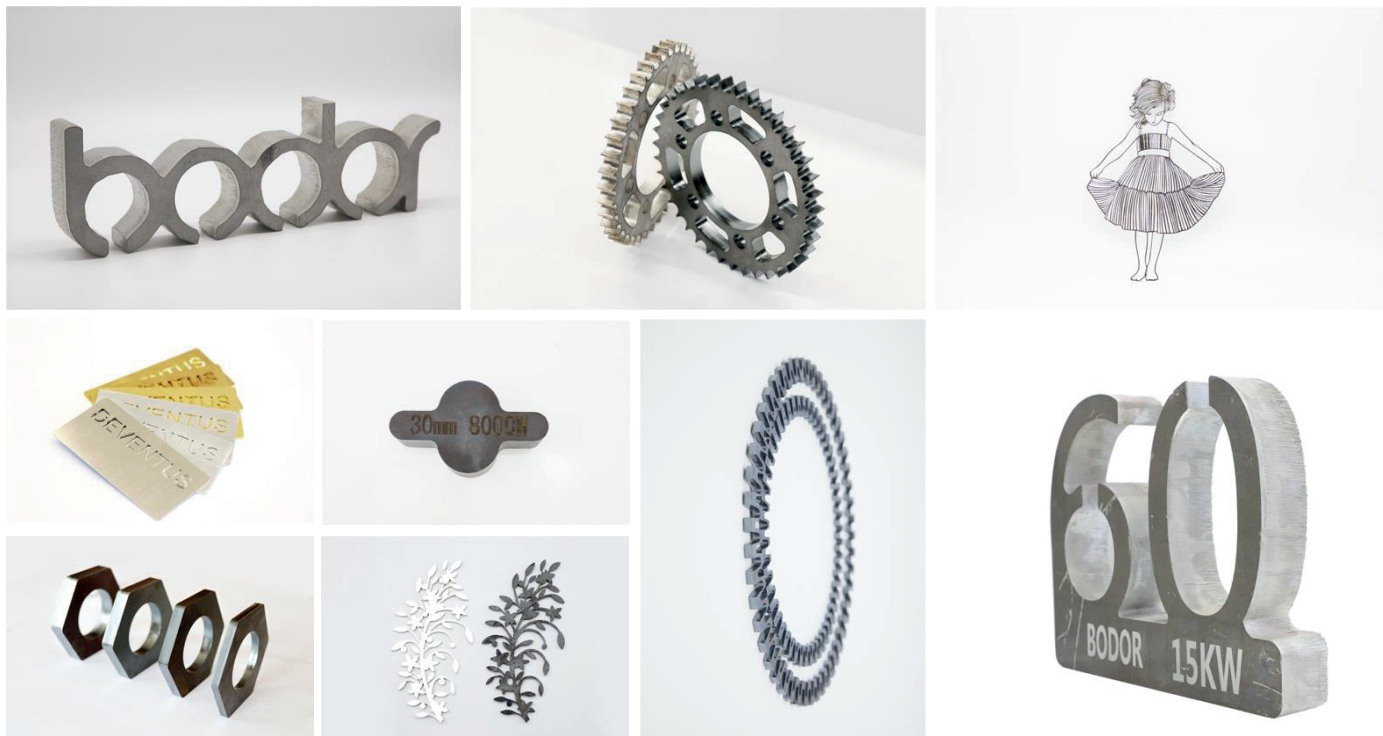
3: Przy mocy poniżej 6kW: Bodor Pro 2.0, przy mocy 6kW: Bodor Thinker 3.0, przy mocy powyżej 6kW: Bodor Pro 1.0,

Lantek jest możliwy jako opcja przy mocy 6kW i poniżej, system Beckhoff z Lantek jest opcjonalnie dostępny dla mocy powyżej 10 kW.

Galeria maszyn



Szeroki zakres możliwości przetwarzania



Kontakt

INTER-PLAST **Z. Bodziachowska-Kluza Spółka Jawna**

42-209 Częstochowa,
ul. Meliorantów 67 A, B; Polska
tel./fax +48 343 627 909
tel. +48 343 627 904, +48 343 627 667
email: bodor@inter-plast.pl



Ze względu na szybki postęp technologiczny, zmiany techniczne mogą być dokonywane bez wcześniejszego uprzedzenia.
Wyposażenie maszyn może nie być zaprezentowane w niniejszej karcie katalogowej.